



Маршрутная карта лазерной гравировки корпуса Лайм

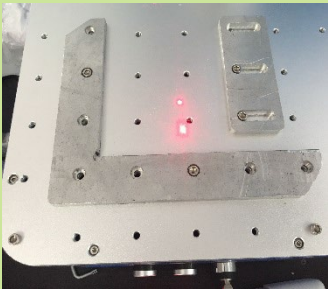
МТ.ДСП.Инстр.ЛГ.02

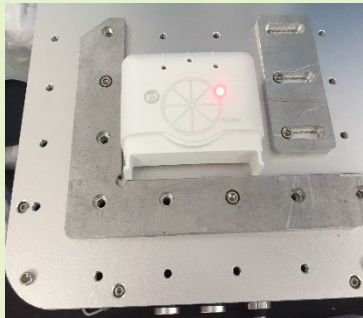
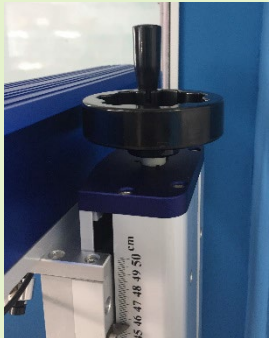
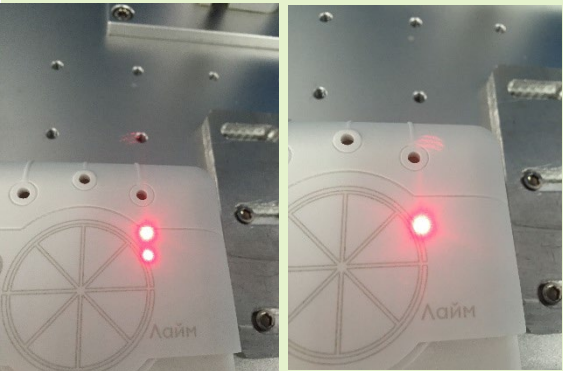
12.02.2019

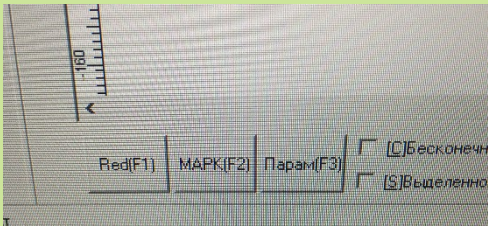
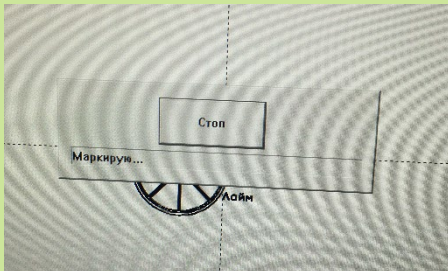
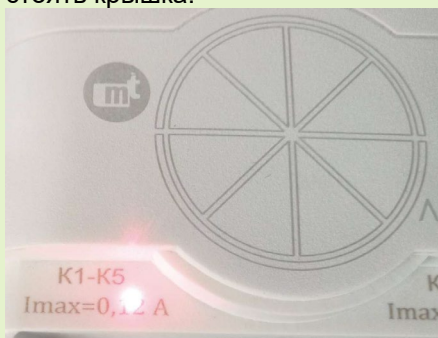
Утвердил:
Технический директор,
Пирогов М. Г.

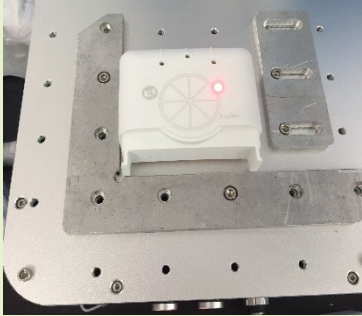
Проверил:
Начальник отдела ОТК,
Грацков С. С.

Составил:
Инженер отдела ОТК,
Новиков В. В.

№	Этап	Оборудование	Подготовительные работы
1	Подготовка рабочего места и оборудования	Лазерный гравёр (далее ЛГ), оснастка (уголок алюминиевый), ключ шестигранный Т30.	1. С помощью ключа открутить винты, которые находятся на рабочем поле ЛГ 2. Разместить оснастку на рабочем поле ЛГ отступив от края с каждой стороны по 45мм. 
2	Настройка оборудования	Персональный компьютер (далее ПК), ЛГ, вытяжка, ключ от ЛГ, крышка корпуса Лайм.	1. Вставляем ключ в специальное отверстие и поворачиваем по часовой стрелке до щелчка. 2. Нажимаем на кнопки включения гальванометра и лазера (порядок не важен, после нажатия кнопки будут подсвечиваться). После включения ЛГ на ПК прозвучит звук подключения устройства.  3. Запускаем актуальный файл для нанесения гравировки на лицевую часть корпуса Лайм (находится в папке «гравировка лайм» на рабочем столе). 4. После запуска программы снимаем защитную крышку ЛГ. 

3			5. Устанавливаем крышку лайма в упор к оснастке.  6. С помощью специального регулятора высоты лазера  настраиваем высоту так чтобы 2 красные точки сошлись в одну.  7. Включаем вытяжку  1. Запускаем файл «Актуальный лицевая лайм», находится на рабочем столе в папке «гравировка лайм» 2. Смотрим что рисунок соответствует необходимому.
	Гравировка логотипа	ПК, ЛГ, корпус Лайм.	

4	Гравировка надписи максимальной нагрузки	ПК, ЛГ, корпус Лайм.	3. Сверить настройки выставленные в программе EZCAD: -Скорость – 2000;. -Мощность – 65;. -Частота – 20;. -Расстояние 0,01; -Активна, угол 20, вид змейка. После сверки параметров от оператора требуется только начать гравировку. 4. Нажать «Red(F1)» для запуска проецирования изображения на корпус. Убедиться, что корпус стоит правильно и нет смещений. Если все совпадает нажать «Esc».  5. Нажать «МАРК(F2)» для нанесения гравировки на корпус.  Ждем окончания гравировки, окно с надписью стоп должно пропасть, а на гравированном корпусе должна появиться красная точка. 6. Меняем корпус и повторяем п.3.4(если необходимо) и п.3.5. 1. После гравировки логотипа лайм закрыть программу и открыть файл «надпись максимальной нагрузки». 2. Повторяя предыдущие пункты настроить точку фокусировки лазера, место для фокусировки выбрать на ступеньке где будет стоять крышка. 
---	--	----------------------	--

			3. Корпус лайма упереть в угол оснастки  4. Нажать «МАРК(F2)» для нанесения гравировки на корпус. 5. Ждем окончания гравировки, окно с надписью стоп должно пропасть, а на гравированном корпусе должна появиться красная точка. 6. Меняем корпус и повторяем процедуру при необходимости.
4	Окончание работ	Лазерный гравер (далее ЛГ), оснастка (уголок алюминиевый), вытяжка, ключ шестигранный Т30.	7. После гравировки на всех корпусах закрываем программу (ничего сохранять не нужно), отключаем ЛГ (нажимаем на кнопки гальванометра и лазера (после нажатия кнопки перестанут подсвечиваться), поворачиваем ключ против часовой стрелки до щелчка и вытаскиваем ключ, закрываем крышку линзы), откручиваем оснастку, выключаем вытяжку.